



INDUSTRI 4.0: SMART TEKNOLOGI I SMART INDUSTRIANLÆG

I EN TID HVOR INDUSTRIEN I HØJERE GRAD AUTOMATISERES, ER FOKUS PÅ SIKKERHED AF OG OMKRING MASKINERNE LIGELEDES ET EMNE MED VOKSENDE FOKUS.

Det gælder derfor om at optimere produktionsanlægget, så eventuelle fejl og andre udfordringer nemt detekteres og dermed kan forebygges. På den måde undgås dyre produktionsstop, -fejl eller mangler, samtidig med at sikkerheden for maskinoperatøren højnes markant.

BERNSTEIN's bud på en sikkerhedssensor til at dække netop dette behov hedder SRF. Sensoren detekterer med RFID. Desuden opdages fejl på anlægget nemt og hurtigt ved hjælp af internt bus-signal.

En sensor er, når vi taler industri 4.0, ikke bare en sensor. Her skal applikationen både kunne sikre operatørens sikkerhed samtidig med, at maskinens ydelse holdes optimal hele vejen igennem produktionsprocessen.

UDSUGNINGSANLÆG MED INDUSTRI 4.0 DETEKTION

Hos en BERNSTEIN-kunde betjener SRF netop denne dobbeltfunktion.

I anlægget findes en række filterposer, som renses og bankes fri af snavs af en slæde, der kører i toppen af anlægget. Anlægget fungerer via vakuum, hvorfor maskinen skal bringes til standsning, når en låge åbnes. Åbnes en låge, kan trykket ikke holdes, og filterprocessen fungerer ikke optimalt.

Derfor har man tilføjet SRF på alle døre ind til anlægget. Her sørger sikkerhedssensoren for, at maskinen standses, idet en dør åbnes.

Valget faldt på SRF fra BERNSTEIN af flere årsager. Blandt andet har SRF'en ved hjælp af RFID lang tasteafstand. Ligesom den er mere modstandsdygtig over for vibrationer, snavs og skidt.

Produktet: SLC

- Enkel installation med 4-ledet standard kabler
- Kan serieforbindes med op til 32 enheder
- Diagnosticering er standard
- Lokal reset funktion
- Sikkerhedsniveau PLe
- 3 kodningsniveauer:
 - Low coding
 - High coding
 - Unique coding
- Fleksibel sensor med mange anvendelsesmuligheder

SRF'ens opbygning med RFID og gode detektionsegenskaber gør den til et foretrukket valg til sikring af filteranlægget.

Sikkerhedssensoren er opsat i en serieforbindelse, som via bus giver operatøren af anlægget en lang række informationer om hver enkelt sensor. Hos kunden anvendes det blandt andet til early warning og detektion af potentielle og omkostningstunge problemer.

Via IO-link kommunikerer informationerne fra sensoren videre, hvorpå der sikres yderligere mulighed for at gribe ind, inden produktionen standses helt.

BERNSTEIN A/S: NÆRVÆR, KNOWHOW OG KOMPETENT SPARRING

BERNSTEIN ligger i det nordlige industriområde i Aarhus. Her finder du vores kontor og danske lager – produkter og viden samlet ét sted.

Vi er stolte af at være en af verdens førende producenter af sikkerhedsteknologi til den elektriske, kemiske og mekaniske industri. Vi har mere end 70 års erfaring i rådgivning og levering af alt fra standardkomponenter til halvfabrikata til kundetilpassede løsninger. Derudover har vi et sortiment af agenturvarer, der supplerer BERNSTEINs ellers store produktprogram. Alt sammen med højeste kvalitet i fokus. Vi håber, at din virksomhed vil benytte sig af vores store faglige ekspertise til at løse jeres projekter.